

T.P.C. s.r.l.

Via Arno 7/A loc. Porrena, 52014, Poppi - Arezzo (Italy)

P.IVA 01514200516 | Email: info@tpcsrl.com | Web:

tpcsrl.com



Macchina Taglio Laser CutLite Penta modello PLUS

DESCRIZIONE

Potenza Sorgente da 2 kW fino a 50 kW

Area di lavoro da 15000×3000 mm fino a 15000×3000 mm

La macchina più performanteLa famiglia di sistemi laser PLUS di Cutlite Penta unisce altissima qualità, elevata produttività e bassi costi operativi.

La qualità di movimentazione è garantita dai migliori motori lineari disponibili sul mercato che, unitamente alla sorgente laser Fibra, permettono l'ottenimento di elevate accuratezze dimensionali nel taglio sia dell'acciaio al carbonio che dell'acciaio inox.

Testa EVO 3

La testa di taglio EVO3 ha in dotazione un sensore capacitivo. Il sistema FIBER PLUS utilizza la testa di taglio autofocus EVO 3 che, interamente progettata dal nostro reparto di ricerca e sviluppo e realizzata con meccaniche di altissima precisione da Cutlite Penta, è dotata inoltre di sensoristica di contatto e di temperatura.

La testa stessa e le lenti di focalizzazione sono utilizzabili fino a 50 kW di potenza laser e ad una pressione di 25 bar; sono previste diverse configurazioni focali.

Sorgenti laser

Le sorgenti laser fibra permettono grande versatilità e consentono di poter tagliare molteplici tipologie di metalli. Sviluppata come un sistema unico può essere accoppiata con una vasta scelta di diametri di fibra ottica. Alta efficienza, ottima qualità di fascio e basso assorbimento elettrico sono le caratteristiche peculiari.

La sorgente è contenuta in un cabinet NEMA 12 condizionato e sigillato in modo da poter operare anche in ambienti ostili.

L'alta affidabilità di queste sorgenti garantisce costi di manutenzione molto ridotti.

Struttura meccanica

Il basamento è una struttura in acciaio elettrosaldato, stabilizzata termicamente, che in seguito viene lavorata per poter ricevere le guide ad alta precisione ed i motori lineari.

La struttura del Gantry è composta da banchi in fusione di lega di alluminio ai quale viene ancorata la trave costruita in acciaio, leggera e rigida in modo tale da compensare le dilatazioni termiche senza deformazioni. Questa

configurazione consente prestazioni dinamiche degne di rilievo.

Struttura in acciaio elettrosaldato

Alte prestazioni dinamiche

Dilatazioni termiche senza deformazioni

SPECIFICHE TECNICHE

- **Costruttore:** CutLite Penta
- **Campo di lavoro:** 15000 x 3000 mm
- **Potenza:** 2 Kw - 50 Kw
- **Condizione:** Nuovo
- **Spessore max:** 10 - 50 mm su Fe
- **Automazione:** Carico e scarico lamiera
- **Anno:** 2025

IMMAGINI





[Visualizza il prodotto online:](#)